



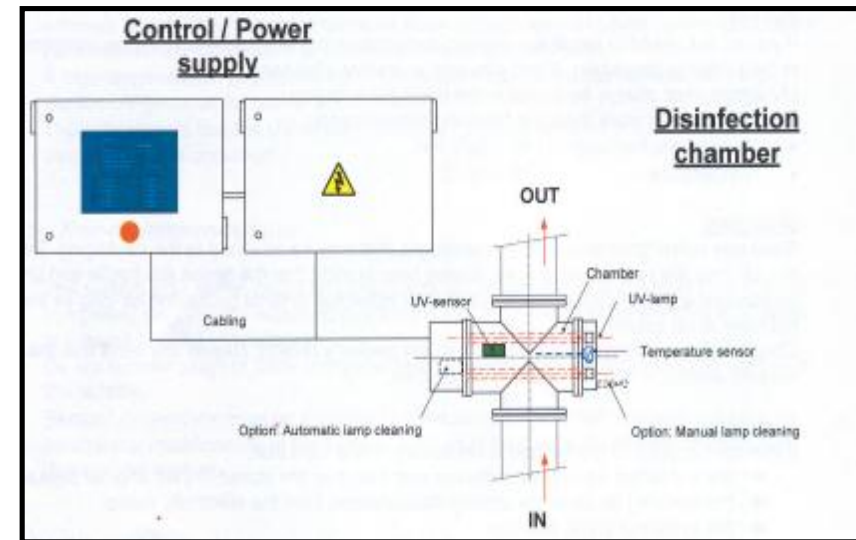
**TRACTAMENT TERCARIARI CASTELL D'ARO  
ZONA CENTRE II  
SEAR S.A.**

---

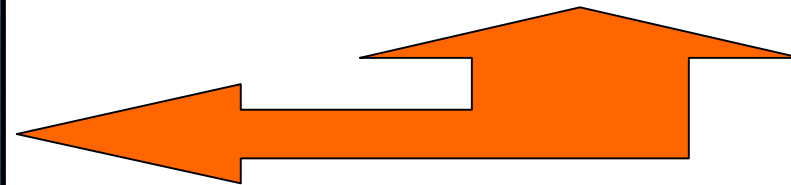
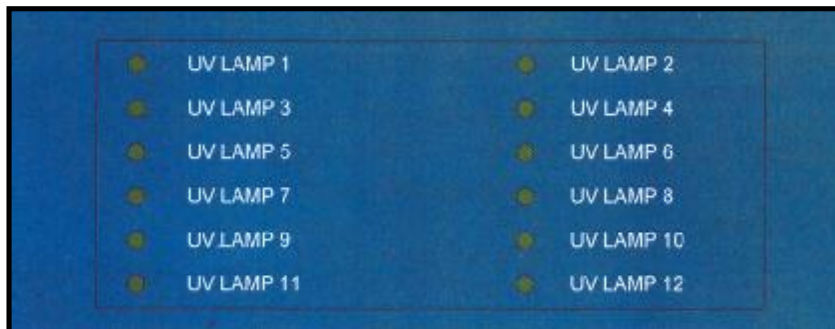
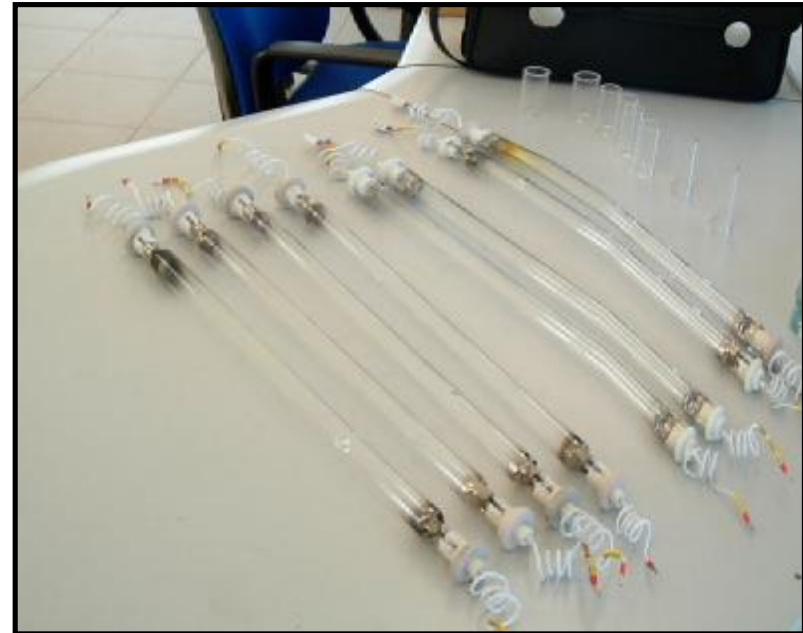
**ASPECTES ESPECÍFICS  
CONTROL, CONSERVACIÓ  
I MANTENIMENT  
EQUIPS DE DESINFECCIÓ  
AMB LLUM ULTRAVIOLADA**

# DESCRIPCIÓ DELS EQUIPS

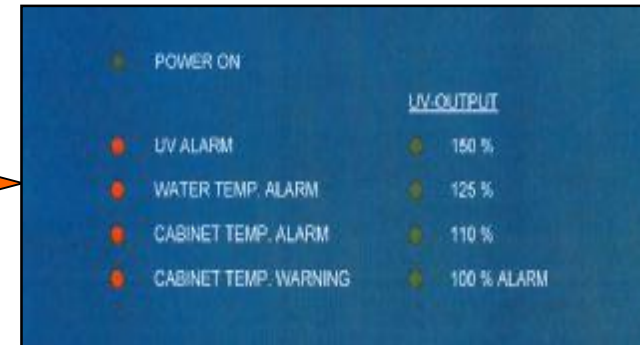
- 2 EQUIPS BERSON INLINE  
5000 NW 300.
- LÀMPADES DE MITJA PRESSIÓ.
- REDUCCIÓ 4-4,8 LOG. CF; T 245>55%
- CABAL MÀXIM: 300 m<sup>3</sup>/h.



# LÀMPADES I BEINES DE QUARS



# SENSOR LLUM ULTRAVIOLADA

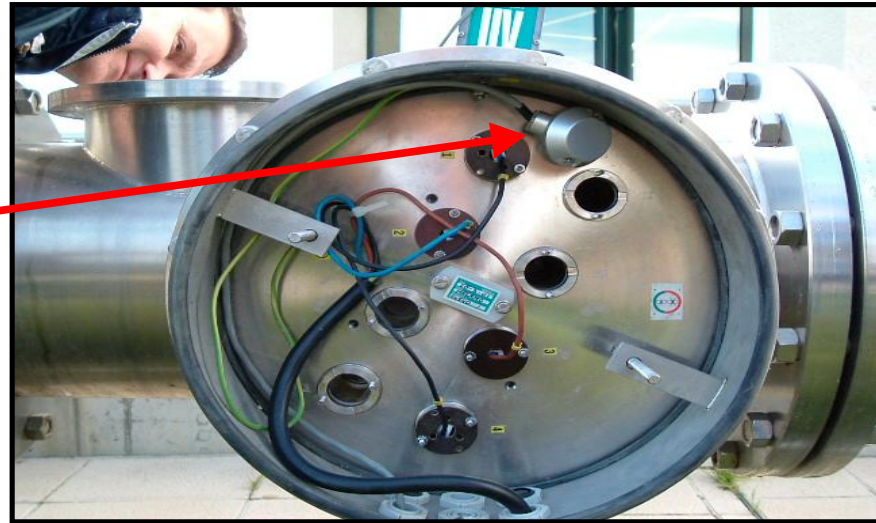
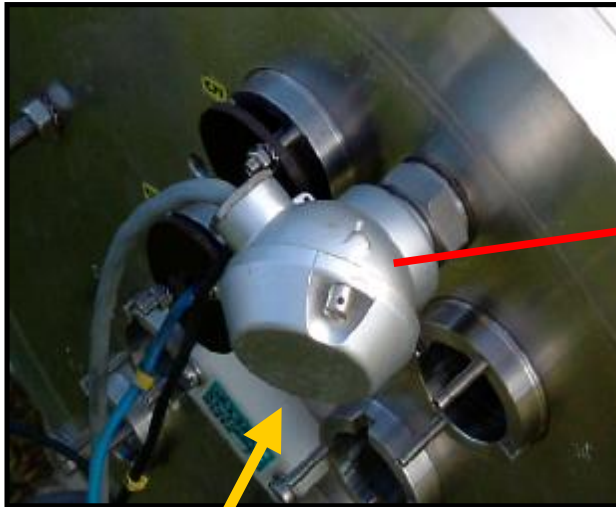


**RANG DE MESURA: 240-300 NM.**

**MESURA: POSICIÓ FIXE/ UNA LÀMPADA**

**CALIBRACIÓ** { **T<sub>10</sub> 254 nm.**  
**SENYAL 4-20 mA.**  
**REQUERIMENTS DESINFECCIÓ**

# SENSOR DE TEMPERATURA



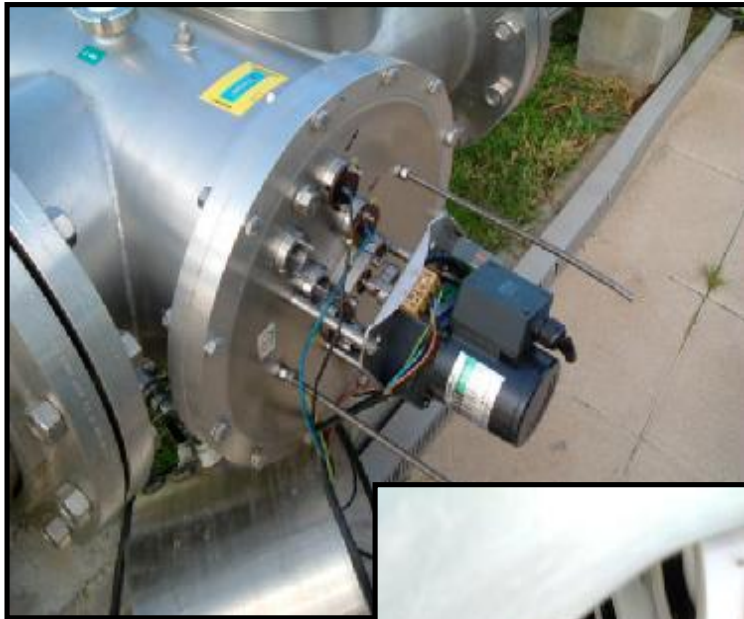
● POWER ON	
● UV ALARM	● 150 %
● WATER TEMP. ALARM	● 125 %
● CABINET TEMP. ALARM	● 110 %
● CABINET TEMP. WARNING	● 100 % ALARM

UV-OUTPUT

- POSICIÓ ELEVADA DINS EL REACTOR

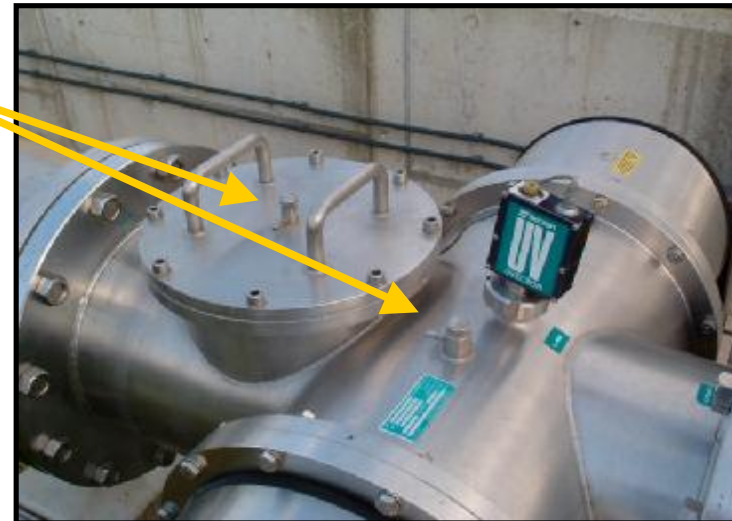
- T<sup>a</sup> DE CONSIGNA: 45°C.

# SISTEMA NETEJA AUTOMÀTICA



# CONTROL DIARI

- CONTROL LETS DISPLAY CUADRE ELÈCTRIC
- HORES FUNCIONAMENT, N° NETEJES AUTOMÀTIQUES
- FORÇAR NETEJA AUTOMÀTICA
- CONTROL ESTAT EXTERIOR DELS EQUIPS
- PURGA AIRE CANONADA

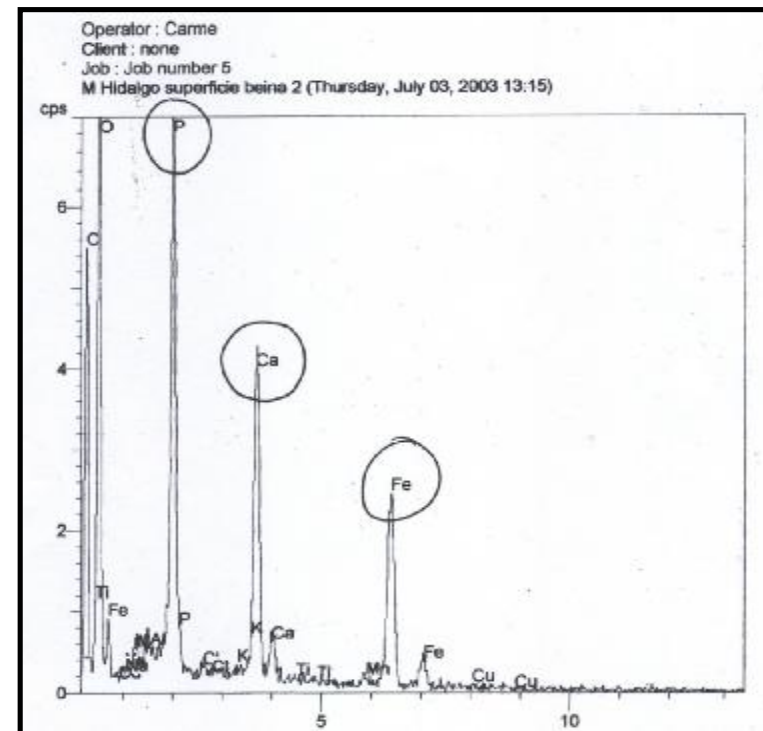


# FOTODEPOSICIONS

-CARBONATS DE CALCI/FERRO

-FOSFATS DE CALCI/FERRO

-REL.LACIÓ { DURESA DE L'AIGUA  
SALSMETÀL.LIQUES

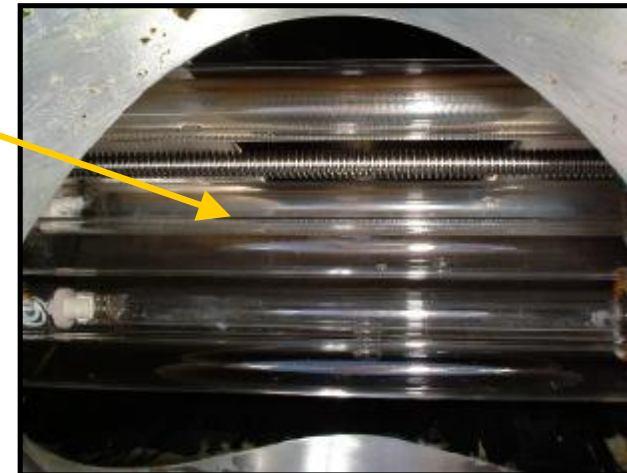
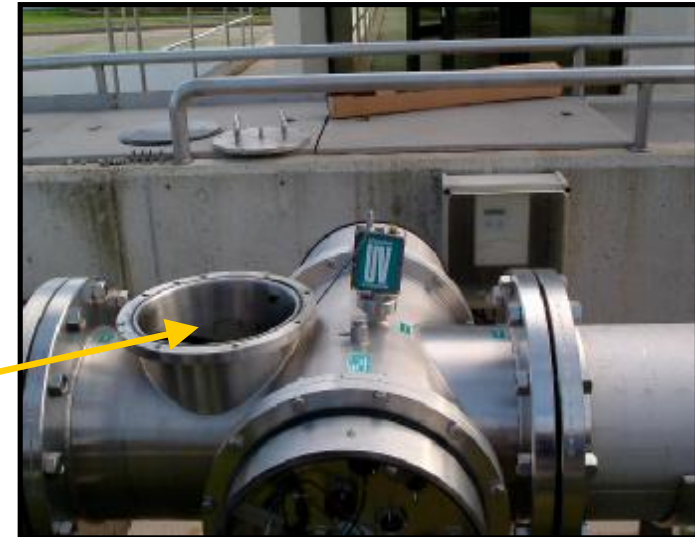




# NETEJA BEINES DE QUARS

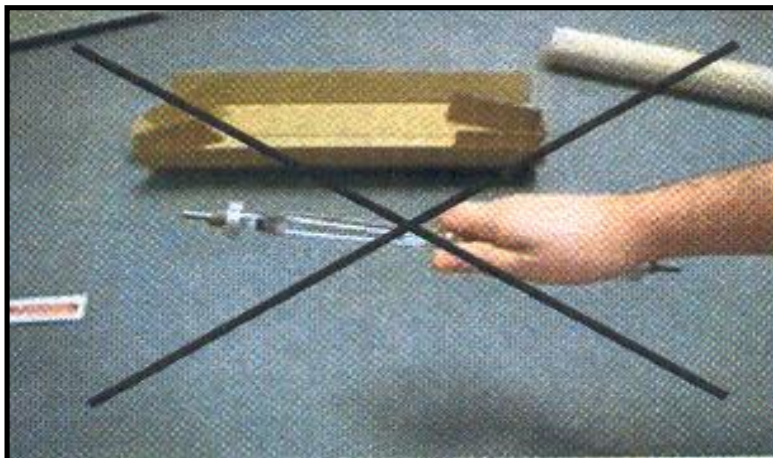
## PROTOCOL D'ACTUACIÓ

- ATURAR L'EQUIP
- EVACUAR L'AIGUA DE LA CANONADA
- OBRIR TRAMPA D'INSPECCIÓ
- APLICAR PRODUCTE DE NETEJA
- TEMPS DE REACCIÓ
- ENRETIRAR RESTES SUPERFICIE



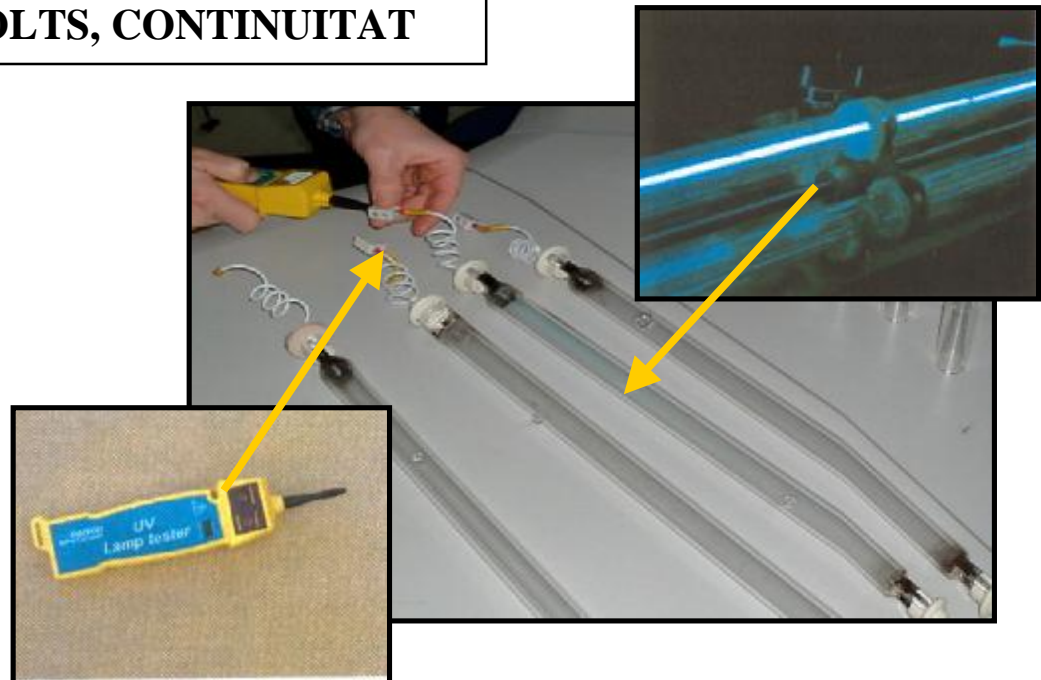
FREQÜÈNCIA EN FUNCIO  
DEL GRAU D'EMBROTAMENT

# EXTRACCIÓ LÀMPADES



# COMPROVACIÓ ESTAT LÀMPADES

- N° D'HORES DE FUNCIONAMENT ( VIDA ÚTIL 6.000 H. )
- CONSUMS, PINZA AMPEROMÈTRICA
- EXTRACCIÓ DE LÀMPADES
- INSPECCIÓ VISUAL
- LAMP TESTER: POLS DE 3.000 VOLTS, CONTINUITAT



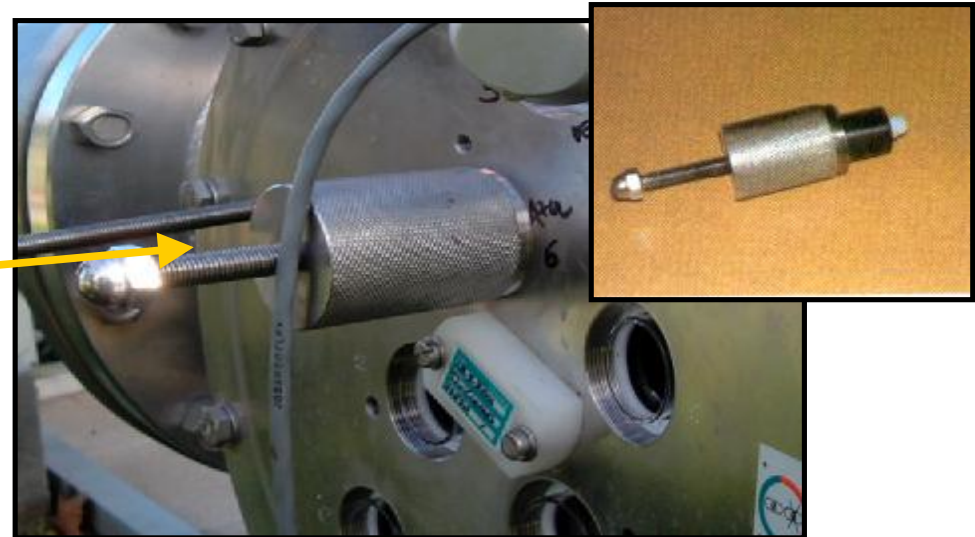
# EXTRACCIÓ / SUBSTITUCIÓ DE BEINES

**-EXTRACCIÓ LATERAL DELICADA**

**-AJUDA MECÀNICA REDUEIX  
RISC DERUPTURA**

**-DESGAST** {  
MECÀNIC  
TÈRMIC

**-FREQUÈNCIA DE SUBSTITUCIÓ  
RECOMANADA: 3 ANYS.**

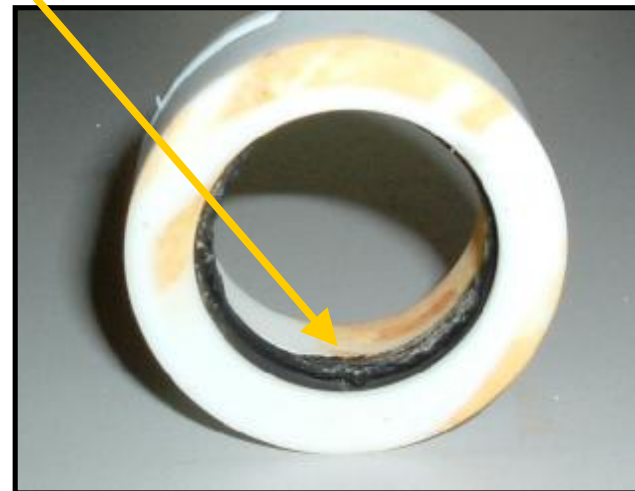
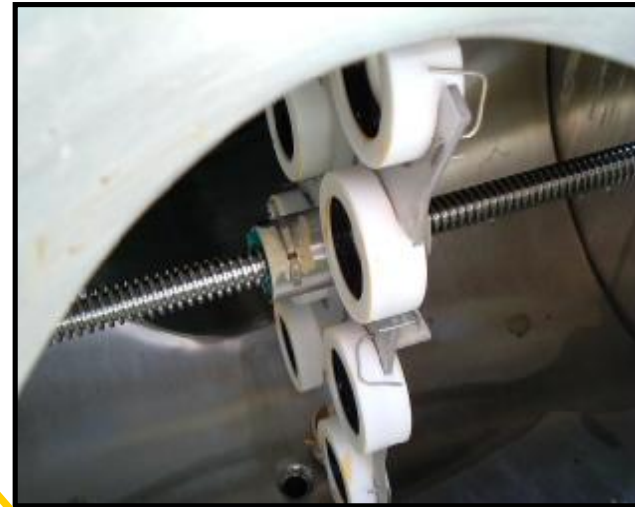


# SUBSTITUCIÓ GOMES SISTEMA NETEJA

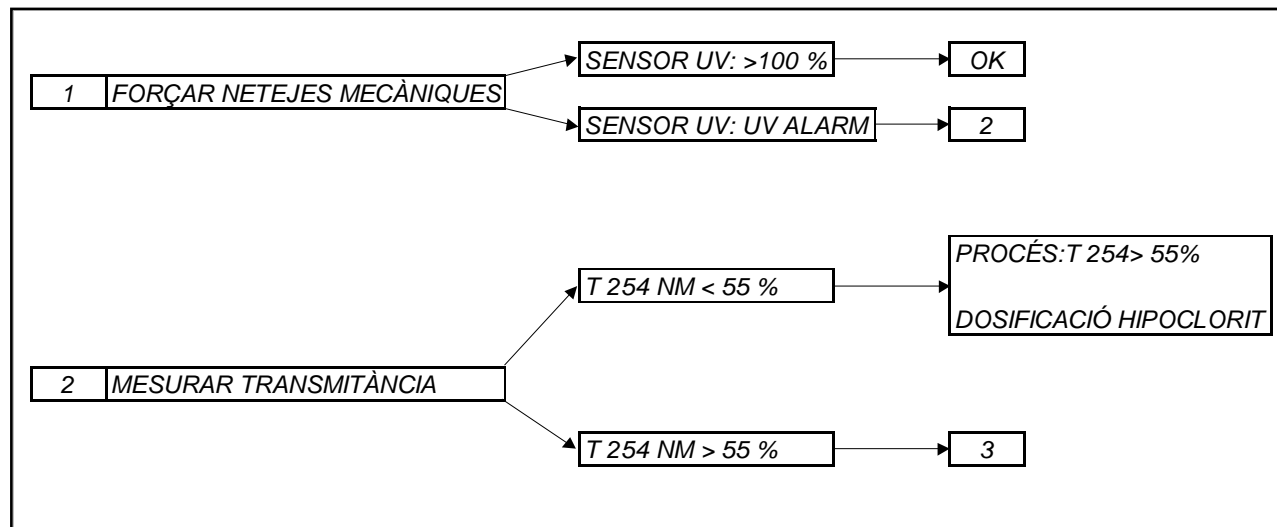
- ANELLS DE GOMA TÈCNICA ( VITON )

- DESGAST PER {  
FRICCIÓ  
DESPOLIMERITZACIÓ

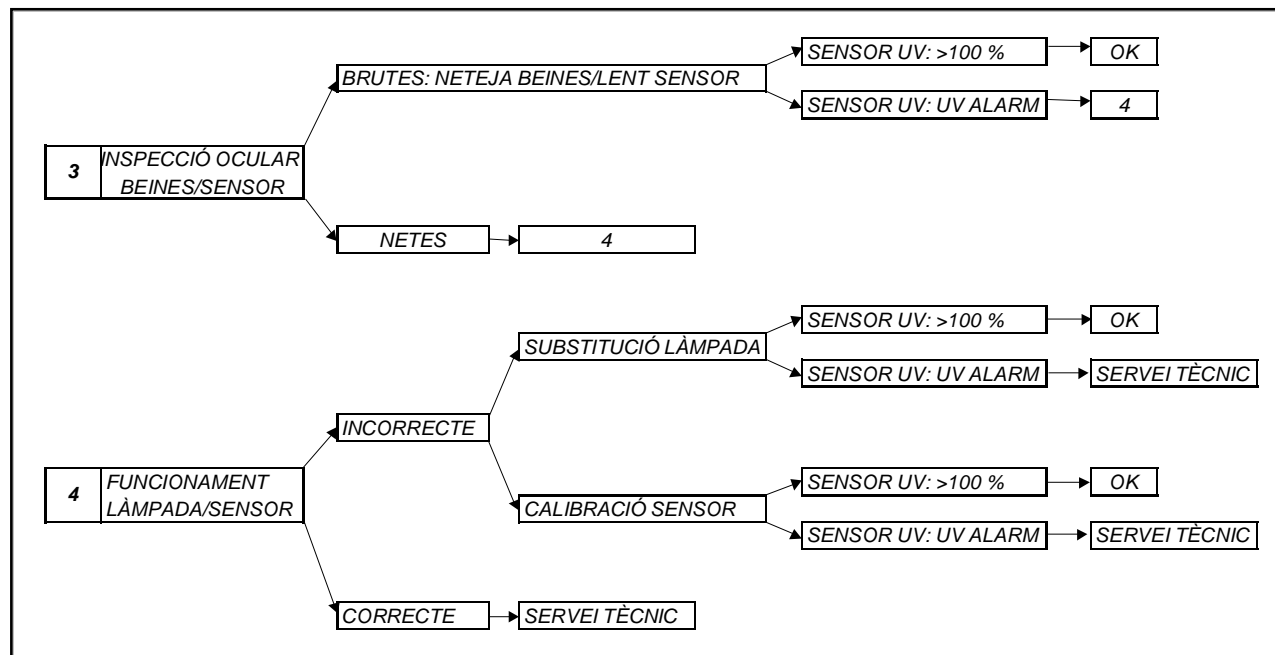
- CAMBIAR EN FUNCIÓ DEL DESGAST



# PROTOCOL D'ACTUACIÓ / UV ALARM (1)



# PROTOCOL D'ACTUACIÓ / UV ALARM (2)



# RISCOS ESPECÍFICS



- NO MIRAR DIRECTAMENT LA LLUM
- ULLERES DE SEGURETAT



- PERILL CREMADES ( T<sup>a</sup> TREBALL: 800 °C )
- TEMPS D'ESPERA 15 MINUTS.



- RECICLATGE DE LÀMPADES.
- TREBALLAR AMBIENTS VENTILATS PER EVITAR INHALAR VAPORS DE MERCURI EN CAS DE RUPTURA